

## DIN EN ISO 17855-2



ICS 83.080.20

Ersatz für  
DIN EN ISO 1872-2:2007-05

**Kunststoffe –  
Polyethylen (PE)-Formmassen –  
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften  
(ISO 17855-2:2016);  
Deutsche Fassung EN ISO 17855-2:2016**

Plastics –  
Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials –  
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties (ISO 17855-2:2016);  
German version EN ISO 17855-2:2016

Plastiques –  
Polyéthylène (PE) pour moulage et extrusion –  
Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés (ISO 17855-2:2016);  
Version allemande EN ISO 17855-2:2015

Gesamtumfang 20 Seiten

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 17855-2:2016) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-10 AA „Thermoplast-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 62	siehe	DIN EN ISO 62
ISO 75-2	siehe	DIN EN ISO 75-2
ISO 178	siehe	DIN EN ISO 178
ISO 179-1	siehe	DIN EN ISO 179-1
ISO 179-2	siehe	DIN EN ISO 179-2
ISO 293	siehe	DIN EN ISO 293
ISO 294-1	siehe	DIN EN ISO 294-1
ISO 294-3	siehe	DIN EN ISO 294-3
ISO 294-4	siehe	DIN EN ISO 294-4
ISO 527-2	siehe	DIN EN ISO 527-2
ISO 899-1	siehe	DIN EN ISO 899-1
ISO 1133-1	siehe	DIN EN ISO 1133-1
ISO 1183-1	siehe	DIN EN ISO 1183-1
ISO 1183-2	siehe	DIN EN ISO 1183-2
ISO 1183-3	siehe	DIN EN ISO 1183-3
ISO 1628-3	siehe	DIN EN ISO 1628-3
ISO 2818	siehe	DIN EN ISO 2818
ISO 4589-2	siehe	DIN EN ISO 4589-2
ISO 6603-2	siehe	DIN EN ISO 6603-2
ISO 8256	siehe	DIN EN ISO 8256
ISO 10350-1	siehe	DIN EN ISO 10350-1
ISO 11357-2	siehe	DIN EN ISO 11357-2
ISO 11357-3	siehe	DIN EN ISO 11357-3
ISO 17855-1:2014	siehe	DIN EN ISO 17855-1:2015-02
ISO 20753	siehe	DIN EN ISO 20753
IEC 60093	siehe	DIN IEC 60093
IEC 60112	siehe	DIN EN 60112
IEC 60243-1	siehe	DIN EN 60243-1
IEC 60296	siehe	DIN EN 60296
IEC 60695-11-10	siehe	DIN EN 60695-11-10

**Hinweis:**

In Abschnitt 5, Tabelle 3, wird der Längenausdehnungskoeffizient (3.5, 3.6) in °C<sup>-1</sup> angegeben. Nach ISO 11359-2 müsste die korrekte Einheit jedoch K<sup>-1</sup> sein.

**Änderungen**

Gegenüber DIN EN ISO 1872-2:2007-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) neue Normnummer. Diese wurde geändert, da sich im Teil 1 dieser Normenreihe die genormte Bezeichnung geändert hat;
- b) für das Spritzgießen (3.3) wurde die Bevorzugung der Probekörper Typ A (nach ISO 3167) sowie die Verweisung auf Ringversuchsergebnisse gestrichen;
- c) redaktionell überarbeitet.

**Frühere Ausgaben**

DIN 7740-1: 1969-09

DIN 7740-1 Beiblatt: 1969-11

DIN 16776-2: 1978-04, 1988-04

DIN EN ISO 1872-2: 1997-08, 2000-12, 2007-05